



Eurosonic® 4D - 3D - Micro

Euronda®
Pro System

FRANÇAIS

SOMMAIRE

L'évolution du nettoyage à ultrasons.	05
Eurosonic® 4D. Ce qui se fait de mieux.	07
• UTILISATION DU COUVERCLE	15
• MÉTHODE DIRECTE ET MÉTHODE INDIRECTE	15
Simple et efficace.	09
Eurosonic® 3D. Un choix équilibré.	11
Eurosonic® Micro. La beauté des petites choses.	13
Cycles programmés	14
Phases de fonctionnement	14
Approfondissement technique	15
Fiche technique	15

Pour vous qui aimez vous entourer de belles choses,
même quand vous travaillez.

Pour vous qui ne supportez pas les complications.

Pour vous qui placez la sécurité avant tout.

Pour vous qui aimez les choses bien faites qui durent.

Pour vous qui voulez seulement le meilleur...



L'évolution du nettoyage à ultrasons.

Les ultrasons Eurosonic® 4D - 3D - Micro évoluent, offrant désormais des prestations à l'efficacité accrue et une utilisation plus facile et agréable.

La logique de fonctionnement a été rendue plus intuitive et ergonomique grâce au dispositif de contrôle rétroéclairé qui permet une gestion simple et complète de l'appareil.

Le design graphique, plus clair et épuré, correspond à celui de la ligne Stérilisation Euronda.







Eurosonic® 4D. Ce qui se fait de mieux.

Eurosonic® 4D est une cuve à ultrasons entièrement numérique et électronique, disposant de quatre phases de fonctionnement calibrées en fonction du cycle choisi. La cuve inox, d'une capacité de 3,5 litres, présente une évacuation latérale avec robinet et tuyau fournis, des poignées latérales, une coque en acier, un couvercle fumé indéformable avec système anti-goutte et un panier perforé en acier inox. Il est également proposé les options suivantes : béccher en verre ainsi que les supports 1 ou 3 bécchers.



En savoir plus

- **UTILISATION DU COUVERCLE**
- **MÉTHODE DIRECTE ET MÉTHODE INDIRECTE**

page 15



Simple et efficace.

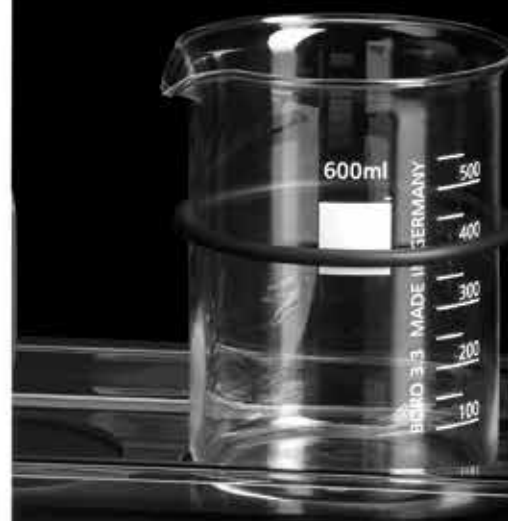
Le double mode de fonctionnement permet de choisir parmi six cycles programmés, avec une durée et une température définies, et parmi des cycles libres, avec une température allant de 30 à 60°C et des durées de 10 à 40 minutes.

Les six cycles programmés prévoient quatre phases de fonctionnement, pour une efficacité de nettoyage accrue :

- « Degas » élimine l'excès de gaz dans le liquide
- « Boost » élimine les principales impuretés
- « Normal » réalise un micro-brossage des instruments
- « Sweep » réalise une action de « finition ».



Le cœur du nouvel Eurosonic® 4D est le nouveau dispositif de contrôle rétroéclairé, disposant d'une fascinante interface graphique qui assure une utilisation pratique et intuitive. Son cheminement lumineux innovant, dans la lignée de celui du nouvel autoclave E9 Recorder, fournit des informations utiles sur l'état du nettoyage par le biais de signaux lumineux et guide l'opérateur en un coup d'œil, même de loin.



Eurosonic® 3D. Un choix équilibré.

Eurosonic® 3D est une cuve à ultrasons électronique et numérique équipée de la technologie Sweep Mode Euronda à glissement de fréquence. Le transducteur piézocéramique à double céramique intégrée assure une action d'une grande efficacité. Le nouveau dispositif de contrôle rétroéclairé permet de choisir la durée du traitement, de 0 à 30 minutes, avec une température constante de 60°C.

La cuve inox présente une capacité de 3 litres elle est équipée de deux poignées latérales pour faciliter les opérations de déplacement du bac.

Eurosonic® 3D est muni d'une série de nouveaux accessoires : le nouveau panier en acier (qui diffuse de façon encore plus puissante les ondes ultrasoniques), le couvercle fumé indéformable avec système anti-goutte. Il est également proposé les options suivantes : le béccher en verre ainsi que le support 2 bécchers.



Eurosonic® Micro. La beauté des petites choses.

Eurosonic® Micro est une cuve à ultrasons électronique dédiée au nettoyage des petits instruments. D'une capacité de 0,5 litre, la cuve inox présente un encombrement particulièrement réduit. Ce modèle dispose lui aussi d'un design graphique plus agréable, dans la lignée de celui du reste de la gamme.

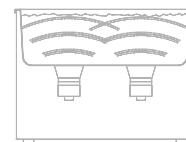
Eurosonic® Micro est extrêmement simple à utiliser grâce à la fonction unique marche/arrêt qui permet d'activer le cycle de travail programmé pour une durée de 10 minutes. Ce modèle est fourni avec un couvercle.

CYCLES PROGRAMMÉS

	TYPE DE CYCLE	TEMPS	TEMPÉRATURE
	1 - INSTRUMENTS	20 min	40 °C
	2 - FRAISES	10 min	40 °C
	3 - PORTE-EMPREINTES	40 min	60 °C
	4 - RETRAIT CIMENT	10 min	30 °C
	5 - RETRAIT PLÂTRE	30 min	60 °C
	6 - PROTHÈSES	40 min	60 °C

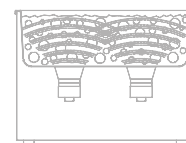
PHASES DE FONCTIONNEMENT

PHASE DEGAS



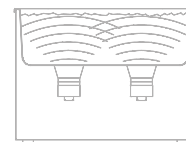
LA PHASE DEGAS ASSURE LE DÉGAZAGE DU LIQUIDE SOUMIS AUX ULTRASONS, LE LIBÉRANT AINSI DES BULLES D'AIR QUI COMPROMETTRAIENT LA BONNE PROPAGATION DES ONDES. CETTE PHASE EST TOUJOURS LA PREMIÈRE CAR ELLE CONFÈRE AU LIQUIDE UNE MEILLEURE EFFICACITÉ DE NETTOYAGE.

PHASE BOOST



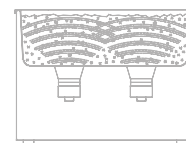
LA PHASE BOOST EST UTILISÉE POUR NETTOYER LES PARTICULES LES PLUS GROSSIÈRES SUR LES INSTRUMENTS. ELLE CRÉE UNE MODULATION DE FRÉQUENCE MARQUÉE QUI OPÈRE UN VÉRITABLE MARTELAGE D'ONDES, ENTRAÎNANT LE DÉCOLLEMENT DES PRINCIPALES IMPURETÉS.

PHASE NORMAL



LA PHASE NORMAL CRÉE À L'INTÉRIEUR DU LIQUIDE UNE MULTITUDE DE PETITES BULLES D'AIR QUI PROVOQUENT LA CAVITATION (FORMATION DE CAVITÉS GAZEUSES DANS LE LIQUIDE). LES BULLES GROSSISSENT JUSQU'À CE QU'ELLES IMPOSENT ET LIBÈRENT DE L'ÉNERGIE QUI RÉCHAUFFE LE LIQUIDE QUI LES CONTIENT. UN MICRO-BROSSAGE DES INSTRUMENTS IMMERGÉS EST AINSI RÉALISÉ LORS DE CETTE PHASE ET, GRÂCE À L'UTILISATION DE POUDRES ENZYMATIQUES OU NETTOYANTES, UN EFFET NETTOYANT DE TRÈS HAUTE QUALITÉ EST OBTENU.

PHASE SWEEP



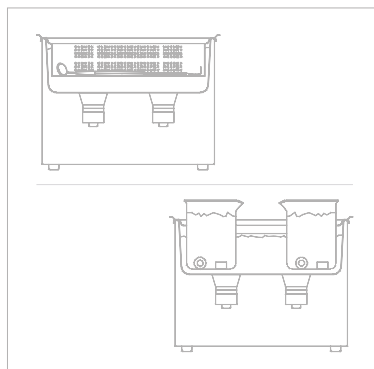
LA PHASE SWEEP ADOUCIT L'ÉMISSION DES ONDES ULTRASONORES QUI, EN S'OPPOSANT LES UNES AUX AUTRES, PEUVENT S'ANNULER ET RÉDUIRE L'EFFET NETTOYANT. GRÂCE À UNE MODULATION PLUS DOUCE DE LA FRÉQUENCE DÉLIVRÉE, CETTE PHASE AFFINE LE NETTOYAGE DE LA PIÈCE INSÉRÉE DANS LE BAIN À ULTRASONS.

APPROFONDISSEMENT TECHNIQUE



UTILISATION DU COUVERCLE

POUR UNE UTILISATION CORRECTE DES CUVES À ULTRASONS, LE COUVERCLE EST UN ÉLÉMENT FONDAMENTAL. PENDANT LE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL, IL PROTÈGE L'OPÉRATEUR DES AÉROSOLS ET DES PROJECTIONS, STABILISE LA TEMPÉRATURE DU LIQUIDE À L'INTÉRIEUR DE LA CUVE, PERMET AUX ULTRASONS D'ATTEINDRE PLUS RAPIDEMENT LA TEMPÉRATURE SOUHAITÉE ET DE LA MAINTENIR, ASSURANT AINSI UN GAIN DE TEMPS ET D'ÉNERGIE. LE NOUVEAU COUVERCLE DES ULTRASONS EURONDA ASSURE PAR AILLEURS UNE ISOLATION PHONIQUE. IL EST EN EFFET COMPOSÉ D'UN PLASTIQUE SPÉCIAL QUI ATTÈNUE LE BRUIT GÉNÉRÉ PAR LES ONDES ULTRASONORES ET PRÉSENTE UN SYSTÈME ANTI-GOUTTE QUI ÉVITE LES CONTAMINATIONS DE L'ESPACE DE TRAVAIL EN PRÉSERVANT LA SÉCURITÉ DE L'OPÉRATEUR.



MÉTHODE DIRECTE ET MÉTHODE INDIRECTE

MÉTHODE DIRECTE : ELLE A L'AVANTAGE D'ÊTRE SIMPLE À METTRE EN ŒUVRE ET DE PERMETTRE UN NETTOYAGE TRÈS EFFICACE. LA SOLUTION NETTOYANTE EST VERSÉE DANS LA CUVE (UNE SEULE SOLUTION NETTOYANTE À LA FOIS PEUT ÊTRE UTILISÉE) ET LES INSTRUMENTS SONT DÉPOSÉS DANS LE PANIER PERFORÉ OU SONT SUSPENDUS. L'ENSEMBLE DE LA CAPACITÉ DE LA CUVE PEUT ÊTRE UTILISÉ POUR LES INSTRUMENTS, EN SE PROTÉGEANT DE MANIÈRE ADAPTÉE DES AÉROSOLS DE LA SOLUTION AVEC LE COUVERCLE FOURNI. LES IMPURETÉS SE DÉPOSERONT DANS LE FOND.

MÉTHODE INDIRECTE : ELLE EST PARTICULIÈREMENT INDIQUÉE POUR LE NETTOYAGE DES INSTRUMENTS DE PETITE TAILLE COMME LES FRAISES OU LES PROTHÈSES. LA CUVE EST REMPLIE AVEC DE L'EAU ET UNE SOLUTION NETTOYANTE POUR AMÉLIORER LA CAVITATION.

À L'AIDE DU PORTE-BÉCHER SPÉCIALEMENT PRÉVU, DIFFÉRENTES SOLUTIONS NETTOYANTES PEUVENT ÊTRE INTRODUITES DANS LES BÉCHERS, DE FAÇON À NETTOYER AUX ULTRASONS DES INSTRUMENTS DE NATURE DIFFÉRENTE, EN CHOISSANT LA SOLUTION EN FONCTION DU TYPE DE RÉSIDU À ÉLIMINER. LES IMPURETÉS RESTERONT DANS LE BÉCHER. LE BÉCHER PERMET DE RENFORCER LE NETTOYAGE DES ONDES ULTRASONORES ET, GRÂCE À L'UTILISATION DU COUVERCLE, L'OPÉRATEUR EST PROTÉGÉ DES AÉROSOLS PENDANT LE NETTOYAGE.

FICHE TECHNIQUE

EUROSONIC® 4D

DIMENSIONS DE L'APPAREIL	320 x 240 x 170 (+65) mm (LxHxP)
DIMENSIONS DE LA CUVE	300 x 100 x 150 mm (LxHxP)
CAPACITÉ DE LA CUVE	3,5 l
POIDS	4,5 Kg
TENSION	220-230 V - 50/60 Hz
PUISSANCE	300 W

EUROSONIC® 3D

DIMENSIONS DE L'APPAREIL	260 x 220 x 156 mm (LxHxP)
DIMENSIONS DE LA CUVE	238 x 100 x 135 mm (LxHxP)
CAPACITÉ DE LA CUVE	3 l
POIDS	3,3 Kg
TENSION	230 V - 50/60 Hz
PUISSANCE	280 W

EUROSONIC® MICRO

DIMENSIONS DE L'APPAREIL	235 x 130 x 170 mm (LxHxP)
DIMENSIONS DE LA CUVE	150 x 65 x 83 mm (LxHxP)
CAPACITÉ DE LA CUVE	0,5 l
POIDS	1 Kg
TENSION	230 V - 50 Hz
PUISSANCE	40 W



Headquarters: EURONDA SPA
36030 Montecchio Precalcino (Vicenza) Italy
Via dell'Artigianato, 7
tel. +39 0445 329811 - fax +39 0445 865246
info@euronda.com - www.euronda.it  Euronda SPA

Deutschland
EURONDA DEUTSCHLAND GMBH
48341 Altenberge
Am Landwehrbach 5
tel. +49 2505 9389 0 - fax +49 2505 9389 29
info@euronda.de - www.euronda.de

España: EURONDA SPA
IDENTYD - Av. Cabezo de Torres, 4, local
30007 Murcia - ESPAÑA
Atención al cliente: 900102034
info@euronda.es - www.euronda.es

France: EURONDA FRANCE
ZAC Les Vallées - Avenue de Bruxelles
60110 Amblainville
tél. +33 (0)3.44.06.69.70 - fax +33 (0)3.44.02.03.89
info@euronda.fr - www.euronda.fr

Russia
OOO FINSTAR
196128 St. Petersburg
5/2 Varshavskaya St.
info@finstartech.ru
+7 (911) 235 84 00
+7 (911) 211 10 29
Moscow
+7 (909) 903 84 32